GRIFFON WDF-05

Технічний лист продукту

Артикул джерела: 6306959 | флакон 250 мл EN/DE
Дата в оригіналі: 12.11.2026 | **Переклад:** 16.11.2026

УКРАЇНСЬКИЙ ПЕРЕКЛАД	ПРО ПОХОДЖЕННЯ ДОКУМЕНТА
Неофіційний переклад технічного листа виробника. Не є паспортом безпеки (SDS).	Повний переклад змісту з англійської мови. Дані, позначення та обмеження збережено за оригіналом.

Опис продукту

Дуже швидкотвердний синій тиксотропний клей для жорсткого PVC.

Сфера застосування

Для з’єднання труб, розтрубів і фітингів зі щільною та вільною посадкою (із заповненням зазорів) у напірних і дренажних системах. Особливо придатний для гнучких шлангів і застосувань у вологих умовах, наприклад у басейнах і гідромасажних ваннах. Спеціальний круглий пензель для труб і пристрій для зняття надлишку забезпечують швидке, чисте й оптимальне нанесення. Для діаметрів ≤160 мм. Максимум 16 бар (PN 16). Максимальні допуски: діаметральний зазор 0,6 мм (для гнучких шлангів - 0,3 мм), натяг - 0,2 мм. Придатний, зокрема, для трубних систем за EN 1329, 1452, 1453, 1455 та ISO 15493 (PVC).

Властивості

Дуже швидкотвердний. Тиксотропний. Заповнює зазори.

Підготовка

Умови роботи: не застосовувати за температури ≤+5°C.

Спосіб використання

1. Відрізати труби під прямим кутом, зняти фаску та задирки.

2. Очистити поверхні засобом Griffon Cleaner і серветкою Cleaner Cloth.

3. Швидко й рівномірно нанести клей по колу (4-6 проходів) на обидві поверхні: товстішим шаром на трубу, тонким - у розтруб.

4. Негайно з’єднати деталі. Видалити надлишок клею. Перші 10 хвилин не піддавати з’єднання механічному навантаженню. Одразу після використання закрити упаковку.

Плями та залишки

Видаляти плями клею засобом Griffon Cleaner і серветкою Cleaner Cloth.

На що звернути увагу

Розмір пензля залежить від об’єму упаковки. Вибирати упаковку та пензель відповідно до діаметра з’єднання: 250 мл - 16-63 мм; 500 мл - 40-160 мм.

Технічні характеристики

Показник	Значення
Хімічна основа	Розчин PVC у суміші розчинників
Колір	Синій (прозорий)
Приблизна густина	0,93 г/см³
Термостійкість	60°C
Термостійкість за пікового навантаження	95°C
Приблизний вміст сухих речовин	17%
В’язкість	Тиксотропний
Приблизна динамічна в’язкість	675 мПа·с

Хімічна стійкість

Хімічна стійкість клейових з’єднань залежить від ширини зазору, часу висихання, тиску, температури, виду та концентрації середовища. Зазвичай клейове з’єднання має таку саму хімічну стійкість, як сам матеріал. Виняток становить невелика кількість дуже агресивних речовин, зокрема концентровані неорганічні кислоти, їдкі розчини та сильні окисники.

Час затвердіння до навантаження тиском

t, °C	Ø16-50 мм / 5 бар	Ø16-50 мм / 10 бар	Ø16-50 мм / 16 бар	Ø63-110 мм / 5 бар	Ø63-110 мм / 10 бар	Ø63-110 мм / 16 бар
5-15°C	30 хв	1 год	4 год	1 год	2 год	8 год
>15°C	15 хв	30 хв	2 год	30 хв	1 год	4 год

Температура	Ø125-160 мм / 5 бар	Ø125-160 мм / 10 бар	Ø125-160 мм / 16 бар
5-15°C	4 год	16 год	32 год
>15°C	2 год	8 год	16 год

Примітки з таблиці виробника: гнучкі труби - 24 години. Для ABS (максимум 5 бар) час затвердіння подвоюється.

Час затвердіння може змінюватися залежно, зокрема, від поверхні, кількості нанесеного продукту, вологості та температури навколишнього середовища.

Умови зберігання

Термін придатності: щонайменше 24 місяці від дати виробництва. Зберігати в нерозкритій упаковці за температури від +5°C до +25°C. Кінцевий термін придатності (MM/PP) див. на упаковці. Після використання щільно закрити й зберігати в сухому, прохолодному, захищеному від морозу місці. Після відкриття термін придатності обмежений.

Витрата та відповідність

Орієнтовна витрата

Орієнтовна кількість з’єднань із 1 л клею:

Діаметр труби, мм	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
Кількість з’єднань	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Таблицю витрати відтворено повністю за джерелом. Значення для 200 і 250 мм у ній не скасовують обмеження сфери застосування цього листа: ≤160 мм.

Сертифікати та стандарти

Позначення	Зміст у технічному листі виробника
CE та UKCA	Клей для безнапірних термопластичних трубних систем у мережах транспортування, відведення та зберігання води (EN 14680); клей для термопластичних трубних систем із рідинами під тиском (EN 14814).
KIWA	Клей для з’єднань водопровідних систем PVC та PVC/CPE; допущений для питної води. Сертифікат K5067 за BRL K525.
KOMO	Клей для з’єднань внутрішніх каналізаційних систем із непластифікованого PVC. Сертифікат K4395 за BRL 5221.
CSTB	Клей для з’єднань трубних систем PVC. Сертифікат 13-AD06 (EN 14814).
ACS	Відповідність позитивним перелікам ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Сертифікат Eurofins 26 CLP NY 009.
Kitemark	Клей на розчинниках для напірних і безнапірних термопластичних трубних систем. Ліцензія KM 87235 (BS 4346/3).
WRAS	Допущений для питної води. Сертифікат WRAS (BS 6920).
KIWA-UNI	Клей для термопластичних трубних систем із рідинами під тиском та питною водою. Сертифікат KIP-097532 за UNI EN 14814 і D.M.174.
AENOR	Клей для труб PVC-U для водопостачання. Сертифікат №001/007271 (EN 14814).
PZH	Гігієнічний сертифікат B.BK.60110.1664.2024.
EN 14680 / EN 14814	Відповідає вимогам EN 14680 для безнапірних термопластичних трубних систем та EN 14814 для термопластичних трубних систем із рідинами під тиском.

Застереження виробника

Рекомендації виробника ґрунтуються на всебічних дослідженнях і практичному досвіді. Однак через велике різноманіття матеріалів та умов застосування продукції виробник не бере на себе відповідальності за отримані результати та/або будь-які пошкодження, спричинені використанням продукту. Водночас сервісний відділ виробника завжди готовий надати необхідні консультації.

Виробник та автор оригіналу: Bison International B.V., P.O. Box 160, NL 4460 AD Goes, Нідерланди. www.griffon.eu

Український переклад підготовлено для покупців pools.ua. Торговельні марки та зміст оригіналу належать відповідним правовласникам. Переклад не є офіційним виданням виробника.

Оригінальне джерело: технічний лист Griffon, артикул 6306959

https://www.griffon.eu/getmedia/d446d292-d9a7-4c0b-a44b-30fcd10e9602/Print%20PDF.pdf